



仁興機器廠有限公司 (總部)
Yan Hing Engineering Works Ltd.
香港九龍觀塘開源道 62 號駱駝漆大廈第 2 座 5 字樓 A&B 室
Flat A&B, 5/F., Block 2, Camelpaint Buildings,
62 Hoi Yuen Road, Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong.
電話 Tel: (852) 2389 1338 傳真 Fax: (852) 2797 8661
郵箱 E-mail: info@yanhing.com

仁興機械 (佛山) 有限公司 (工廠)
Yan Hing Machinery (Foshan) Co., Ltd.
中國廣東省佛山市高明區楊和鎮高明大道中人景路 13 號
13 Renjing Rd., Yanghe Town, Gaoming District, Foshan City, P.R. China.
電話 (Tel): 0757-8880 3372 傳真 (Fax): 0757-8880 3329

www.yanhing.com
www.prowin.com.hk



SP-X 高效伺服泵注塑機系列

SP-X EFFICIENT SERVO HYDRAULIC TOGGLE
INJECTION MOULDING MACHINE SERIES



INJECTION UNIT 注射部份	項目	Items	Unit	SP108X			SP120X			SP180X			SP220X			SP270X		
	國際標準型號			293/108			293/120			430/180			789/220			1109/270		
	射台型號	Injection Unit		290			290			430			790			1100		
	螺桿編號	Screw Type		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
	螺桿直徑	Screw Diameter	mm	35	40	45	35	40	45	40	45	50	45	50	55	50	55	60
	螺桿長徑比	Screw L:D Ratio	L:D	22.9	20.0	17.8	22.9	20.0	17.8	22.5	20.0	18.0	22.2	20.0	18.2	22.0	20.0	18.3
	注射壓力	Specific Injection Pressure	kg/cm2	2083	1595	1260	2083	1595	1260	2015	1592	1290	2276	1843	1523	2189	1809	1520
	注射重量 (PS)	Shot Weight (PS)	g	118	154	195	118	154	195	180	228	281	292	360	436	426	516	614
			oz	4.2	5.5	6.9	4.2	5.5	6.9	6.4	8.0	9.9	10.3	12.7	15.4	15.1	18.2	21.7
	最高注射率	Injection Rate	cc/sec	97	127	160	97	127	160	126	159	197	149	184	223	155	188	224
	理論注射容積	Swept Volume	cc	140	183	232	140	183	232	214	270	334	347	428	518	507	613	729
	注射行程	Screw Stroke	mm	146	146	146	146	146	146	170	170	170	218	218	218	258	258	258
	塑化能力 (PS)	Plasticizing Capacity (PS)	kg/h	49	70	96	49	70	96	66	90	115	84	107	139	92	121	154
	塑化能力 (PS)	Plasticizing Capacity (PS)	g/sec	13.5	19.4	26.6	13.5	19.4	26.6	18.3	25.1	32	23.3	29.7	38.7	25.7	33.5	42.7
	螺桿轉速	Screw Speed	r.p.m	227	227	227	227	227	227	214	214	214	199	199	199	172	172	172
	射咀接觸力	Nozzle Sealing Force	Tons	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	4.7	4.7	4.7	4.7	4.7	4.7
CLAMPING UNIT 鎖模部份	射台行程	Injection Stroke	mm	250	250	250	250	250	250	320	320	320	320	320	320	432	432	432
	料斗容積	Hopper Volume	L	45			45			60			70			70		
	鎖模系統類別	Clamping Type		五點式機鉸 / Five-Point Vertical Double Toggles			五點式機鉸 / Five-Point Vertical Double Toggles			五點式機鉸 / Five-Point Vertical Double Toggles			五點式機鉸 / Five-Point Vertical Double Toggles			五點式機鉸 / Five-Point Vertical Double Toggles		
	鎖模力	Clamping Force	Tons	108			120			180			220			270		
	鎖模行程	Opening Stroke	mm	310			360			415			480			525		
	模板最大開距	Max Daylight Opening	mm	670			770			870			1000			1105		
	容模厚度 (小機 : 最小模厚)	Mould Height (Min-Max)	mm	120~360			127~410			150~455			200~520			250~580		
	四柱內距 (水平 x 垂直)	Space Between Tie-bars (WxH)	mm	380 x 380			420 x 420			460 x 460			530 x 530			580 x 580		
	模板尺寸 (水平 x 垂直)	Platen Dimension (WxH)	mm	606 x 600			645 x 635			704 x 706			790 x 790			856 x 856		
	模具定位孔直徑	Mould Locator Diameter	mm	Φ100H8			Φ100H8			Φ120H8			Φ150H8			Φ150H8		
OTHERS 其他	頂針力	Ejector Force	ton	3.1			3.1			5.3			5.3			6.2		
	頂針行程	Ejector Stroke	mm	74			90			106			116			130		
	頂針數量	No. of Ejectors	pcs	1			1			5			5			5		
	系統壓力	System Pressure	kg/cm2	160			160			160			160			160		
	油泵電機功率	Electric Motor Power	kW	14			14			18			23			23		
	電熱功率	Heating Power	kW	5.90			5.90			8.40			9.20			14.00		
	溫度控制區	Temperature Control Zones	區段	2+1			2+1			3+1			3+1			3+1		
	總用電量	Gross Power Consumption	kW	19.9			19.9			26.4			32.2			37.0		
	電源需求	Electricity Required	A	36			36			48			59			66		
	油箱容積	Oil Tank Capacity	L	200			230			300			350			460		
	機器重量	Machine Weight	Tons	3.5			4.1			5.3			7.0			9.1		
	外形尺寸 (LxWxH)	Machine Dimensions (LxWxH)	MxMxM	4.3 x 0.95 x 1.67			4.64 x 0.99 x 1.7			5.17 x 1.03 x 1.8			6.08 x 1.12 x 1.87			6.3 x 1.4 x 1.9		