



專業為您製造
Professionally Manufactured for You

DF 注塑機系列

同 步 共 創



DF 注塑機系列

同 步 共 創

鎖模力60-280t

實現開合模周期快、高效益、高塑化質量、高精度、高系統剛性。

適應性廣泛，能滿足不同行業、不同用戶需求的機種。

機器參數、機器性能達到先進水平，成為國產高檔機器品牌。

鎖模部分：

實現快速、高效能、高精度、高系統剛性。

注射部分：

每個機型簡單選擇配置3種ST注射單元，有5種螺桿，9種射膠量可供用戶選擇。

控制系統：

滿足歐洲CE標準，控制可靠，精度高，響應快。

液控系統：

符合國家標準GB22530安全要求。油路設置旁路過濾裝置。動力系統採用伺服馬達驅動。



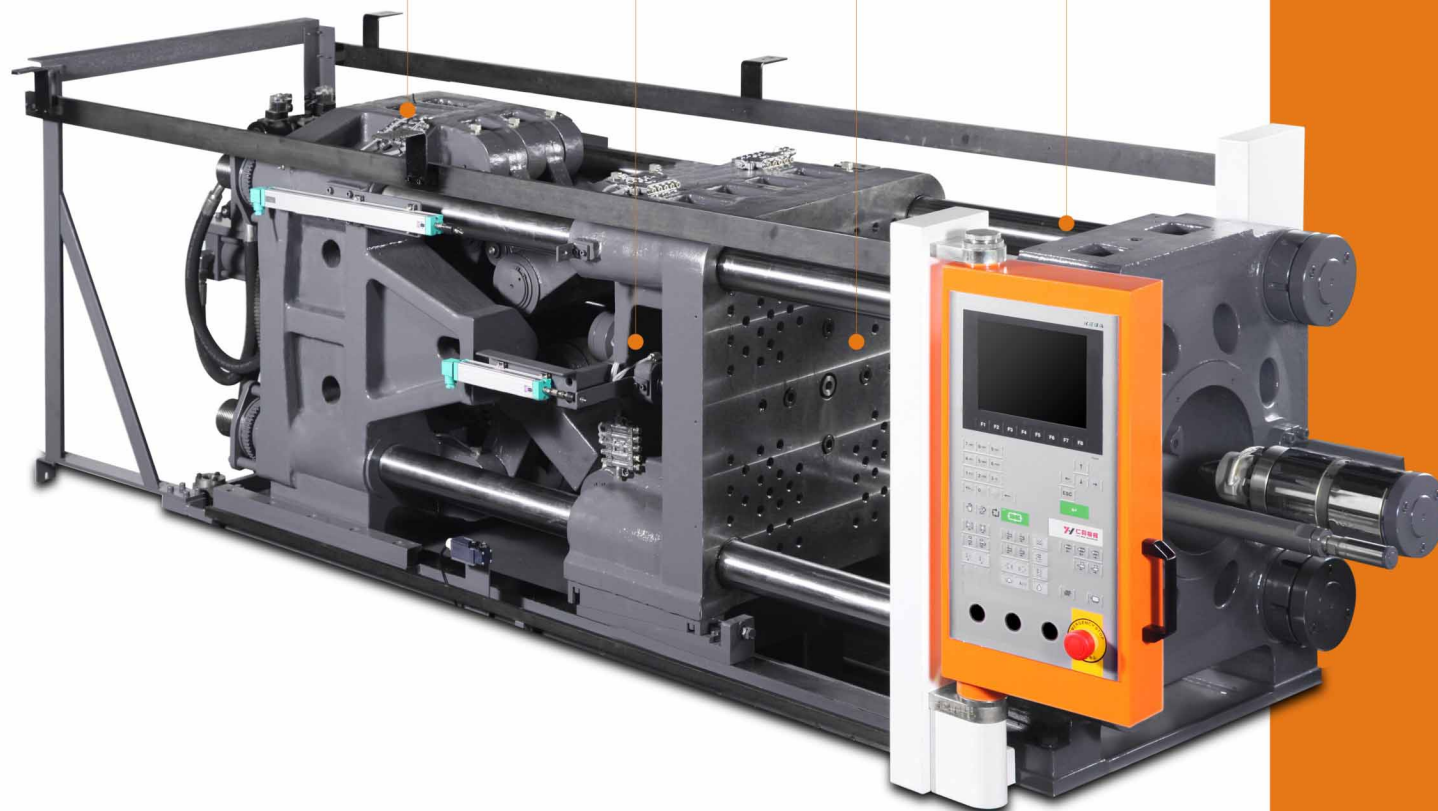
機鉸優化設計，
優化速度曲線，
實現快速開合模。

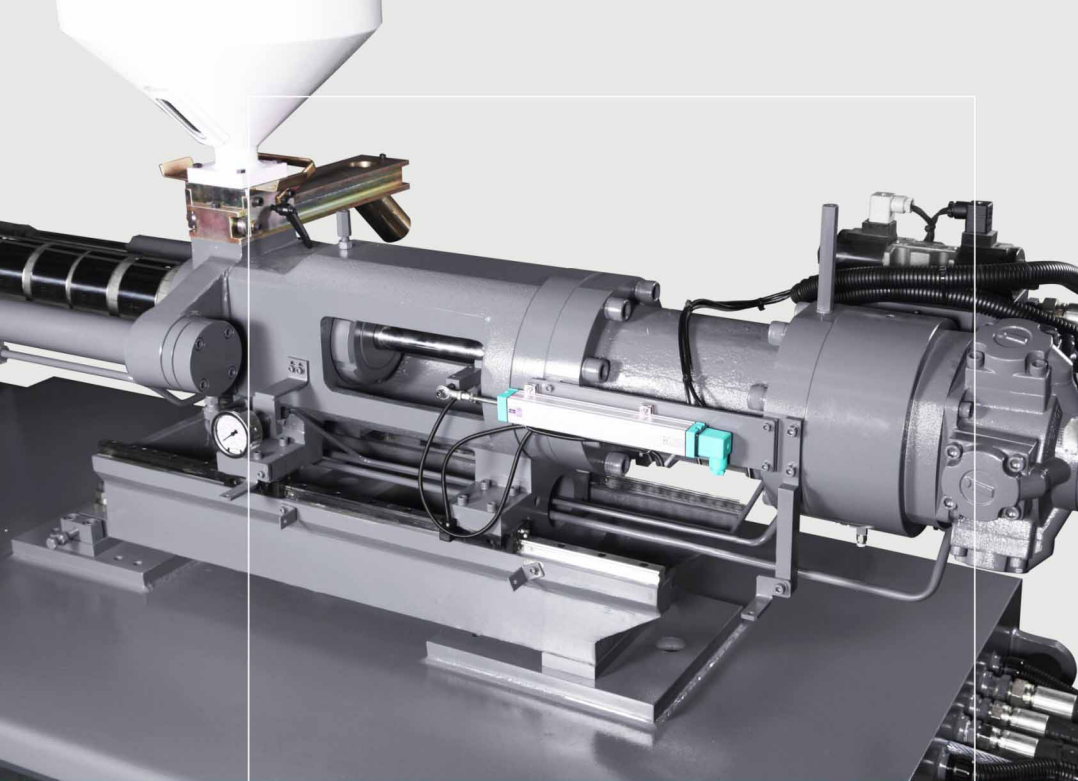
鎖模機鉸部分，所
有鉸接部位設計有
高强度合金鋼套，
有效保證運動精度
和提高使用壽命。

差動鎖模油路設計，
提高開合模速度，
減少開合模時間。

模板採用箱型結構，
應用有限元受力分
析設計，加上高拉
力合金鋼粗壯哥林
柱，提供鎖模系統
足夠剛性。

開合模行程大、
熔模量大。





單缸射臺設計：
射膠動作更平穩、控制精度更精確，
容易保證快速射膠、慢速射膠的精準控制。

注射速度快：在90~140mm/s，DF60達到120~187mm/s。

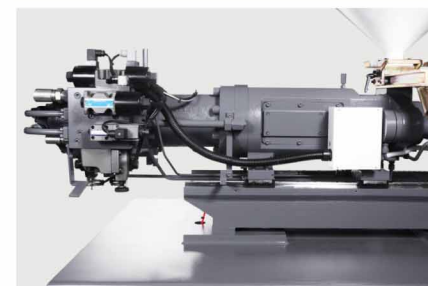
注射壓力高：

螺杆	A	B	C
注射壓力(bar)	2500~2700	2050~2150	1650~1750

每個機型簡單選擇配置3種ST注射單元，
有5種螺杆，9種射膠量可供用戶選擇。



數控熔膠背壓配置，提高塑化質量和效率，
適應不同塑料生產。



兩組移臺油缸對稱配置，有效防止射咀漏膠。



仁興機械
YAN HING MACHINERY

- 1 控制器掃描周期達到1ms。
模擬量輸入採用14位控制，
配合歐洲高精度電子尺，位置控制精度高。
- 2 安全模塊、鎖模安全閥確保鎖模安全。
- 3 配伺服液壓系統，節能達50-80%。



機型/射臺配置表

機型 \ 射臺	ST165	ST245	ST330	ST470	ST640	ST920	ST1200	ST1540
DF60	●	●	●					
DF90		●	●	●				
DF120			●	●	●			
DF160				●	●	●		
DF220					●	●	●	
DF280						●	●	●

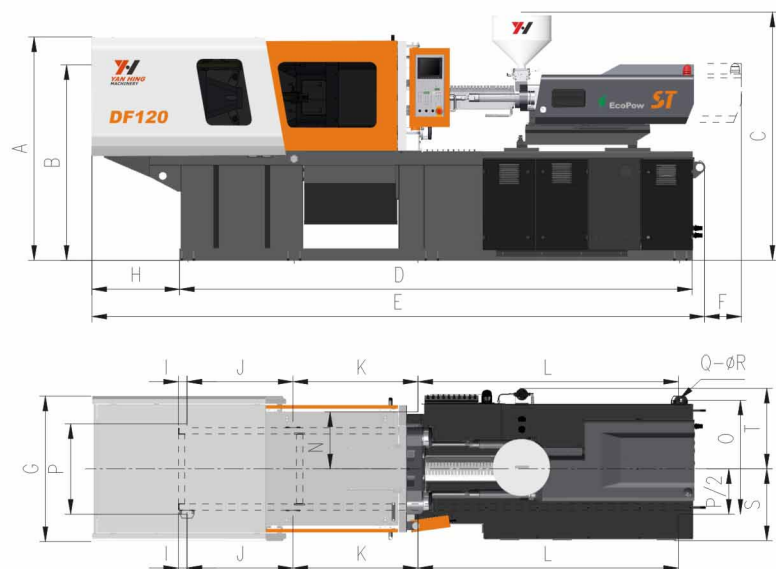
可配射臺 ●

計算射膠重量因子k值表

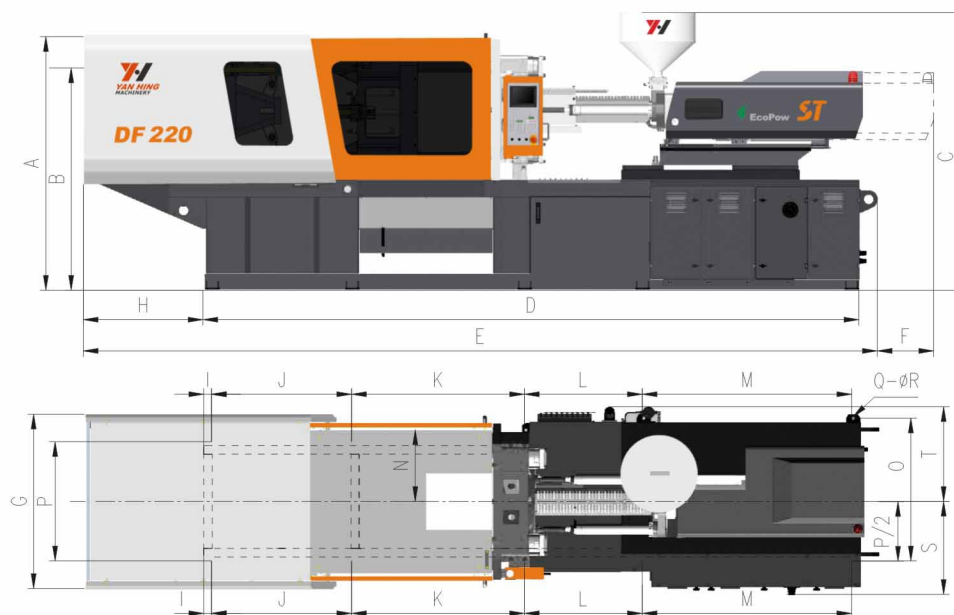
材料	因子k	材料	因子k
ABS	0.88	PP+20%GF	0.85
CA	1.02	PP+20%Talcun	0.85
CAB	0.97	PP+40%Talcun	0.98
PA	0.91	PS	0.91
PC	0.97	PVC-flexible	1.02
PE	0.71	PVC+rigid	1.12
PMMA	0.94	SAN	0.88
POM	1.15	SB	0.88
PP	0.73		

備注：最大射膠重量(g)=理論射膠體積(cm³)X因子k

機身尺寸



DF60-160



DF220-280

機型	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q-ØR	S	T
DF60	1640	1367.5	1910	2860	3450	250	1000	580	65	740	825	1540	--	365	730	550	8-φ20	498	540
DF90	1690	1430	1910	3260	3864	280	1060	590	65	780	875	1720	--	405	810	630	8-φ20	538	596
DF120	1705	1492.5	1935	3915	4668	380	1110	670	65	810	955	1990	--	435	870	690	8-φ20	568	623
DF160	1786	1570	1953	4590	5435	330	1230	760	65	1010	1080	2340	--	490	990	810	8-φ20	618	670
DF220	1935	1697.5	2055	5010	6050	335	1330	915	60	1070	1320	900	1600	545	1090	910	10-φ24	710	715
DF280	2055	1772.5	2125	5640	6610	335	1450	935	60	1130	1650	990	1730	600	1190	1100	10-φ24	735	775

注：C--料門高度僅供參考

標準配置



鎖模部分

- 差動鎖模控制
- 綫性電子尺控制開合模動作
- 模具低壓保護
- 調模行程限位裝置
- 5級鎖模壓力，速度獨立控制
- 5級開模壓力，速度獨立控制
- 不退式，震動或多次液壓頂出功能
- 更換模具時，可以選擇慢速開鎖模動作程式
- 安全模塊與安全閥配合確保鎖模安全
- 容積式分配器，自動潤滑裝置及控制程式



注射部分

- 單缸射臺配置
- 兩組移臺油缸裝置
- 射咀安全罩
- 鍍硬鉻氮化螺杆，氮化料筒
- 綫性電子尺控制注射動作
- 熔膠缺料報警
- 熔膠轉速顯示
- 熔膠背壓裝置
- 移動式卸料門裝置
- 防冷起動螺杆保護
- 時間或位置保壓切换
- 自動清洗料筒程序
- 獨立移臺控制
- 熔膠前或熔膠後抽膠選擇
- 6級射膠壓力及速度控制
- 圖形顯示射膠壓力及速度設定數值及螺杆速度
- 6A單相三孔插座

控制部分

- 采用PID控制溫度，配合使用固態繼電器控制溫度精度達到 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。
- 采用8.4" TFT彩色液晶體屏幕顯示器。
- 可以通過USB盤和SD存儲卡存取模具資料，運行結果，警報資料以及更新程序。
- 設有多層密碼保護，防止資料被更動。
- 備有200套數據儲存記憶，增加外界記憶卡可以存儲更多。
- 支持21種語言顯示。
- 配有儲能射膠，三組獨立抽芯和兩組吹風，兩組獨立抽芯和四組吹風，電眼控制自動循環以及機械手等程序。
- 產品數據統計及自動監控功能，方便用戶進行統計及監控工作。
- 有保溫設定及定時開、關電熱功能，節省等待加熱的時間。
- 完善的警報及提示功能，給維護和操作提供了很大的方便。
- 警報及數值修改記錄200組可以查詢，給操作及維護提供了可追溯性。
- 顯示界面系統，規範，友好，便于操作。
- 主要元件采用進口品牌，保證控制的精度，穩定性及可靠性。
如：塑殼斷路器，限位開關，急停開關采用法國施耐德品牌。
電子尺采用英國PI品牌，重複精度可達 $\pm 0.01\text{mm}$ 。
- 規範的接地聯綫，及漏電開關的使用確保操作人員免受電擊的危險。





官方微信公众号

www.yanhing.com

仁興機器廠有限公司

Yan Hing Engineering Works Ltd.

地址: 香港九龍觀塘開源道62號駱駝漆大廈第2座5字樓A&B室

Add: Flat A & B, 5/F., Block 2, Camelpaint Buildings, 62 Hoi Yuen Road, Kwun Tong, Kowloon, Hong Kong.

電話(Tel): 852-23891338 傳真(Fax): 852-27978661 郵箱(E-mail): info@yanhing.com

仁興機械(佛山)有限公司

Yan Hing Machinery(Foshan)Co., Ltd.

地址: 廣東省佛山市高明區楊和鎮高明大道中人景路13號

Add: 13 Renjing Rd., Yanghe Town, Gaoming District, Foshan City, P.R. China.

電話(Tel): 0757-8880 3372 傳真(Fax): 0757-8880 3329

全國服務熱綫: **4000-092-082**